

Profi-Tipp: Airless-Spritzverfahren

AESTUVER Stahlbeschichtung DSB-W

Auftrag mit Wagner Airless-Spritzgerät ProSpray

Gerätehersteller: J. Wagner GmbH
Otto-Lilienthal-Straße 18
88677 Markdorf
www.wagner-group.com
<http://infonet.wagner-group.com/SprayGuide/fermacell>

Gerätedaten

Empfohlene Geräte: Wagner ProSpray PS 26 oder stärker

Schlauchlänge:	15 m	Ansaugsystem:	Ansaugsystem starr
Einstelldruck (bar):	230	Spritzdruck (bar):	180 - 200
Pistolenfilter:	gelb	Düsengröße:	414
Düsenart:	TradeTip 2 FineFinish	Pistole:	AG 08
Spritztemperatur (°C): <i>- optimal</i>	20 °C	Schlauchdurchmesser:	DN6

Hinweis

- Material langsam aufrühren um Luft im Material zu vermeiden
- Für Großflächen Standarddüse 519 verwenden
- Für Kleinflächen FineFinish Düse 414 verwenden
- Produktbeschreibung, Anwendungsbereich, Schutz- und Vorsichtsmaßnahmen sowie persönliche Schutzausrüstung siehe Produktdatenblatt unter www.aestuver.de im Download-Bereich unter „Produktdatenblätter“